

Modulo NTF

## QUALIFICAZIONE ADDETTI AI CONTROLLI TRIMESTRALI DI FUNI, CATENE, FASCE E LORO ACCESSORI

### Richiami alla legislazione sulla sicurezza delle macchine

- D.lgs 81/08 Titolo III° - Uso delle attrezzature di lavoro e dei DPI
- Dlgs 17/10 "Direttiva macchine" Requisiti essenziali di sicurezza e salute

### UNI ISO 4309 – FUNI, cura, manutenzione, ispezioni e scarto

- Cura e manutenzione
- Ispezione
- Criteri di scarto
- Aree critiche
- Modi di deterioramento tipici
- Ispezione interna della fune
- Esempi di registrazione delle ispezioni
- Effetto combinato delle condizioni e dell'indice di gravità
- Esempi di sezione di fune e numero di categoria di fune (RCN)
- Guida alla valutazione della corrosione

### UNI EN 818 "Catene a maglie corte per sollevamento - Sicurezza"

Parti da 1 a 5

- Introduzione
- Scopo e campo di applicazione
- Termini e definizioni
- Pericoli
- Requisiti di sicurezza e loro verifica
- Marcatura e certificato del fabbricante
- Informazioni per l'uso
- Designazione
- Targhe di identificazione

Parte 6 – Brache – Uso e manutenzione

Parte 7 – Catene a toll. Stretta – Gado T

Controlli giornalieri

Controlli periodici

### UNI ISO 3056 – Catene non calibrate

- Ispezione frequente e periodica
- Manutenzione e riparazione
- Immagazzinaggio e cure
- Registrazione dei rapporti

### UNI EN 13411 Estremità per funi di acciaio

### UNI EN 1677 Componenti per brache - Fucinati

### UNI EN 13889 Grilli fucinati in acciaio

Identificazione

Controlli visivi (integrità, usura, cricche)

Controlli dimensionali (deformazioni, allungamenti)

Controlli Non Distruttivi

Criteri di scarto

### PARTE PRATICA

#### Controllo visivo brache a fibra sintetica e/o naturale:

Identificazione

Controllo stato della braca, asole, cuciture

Criteri di accettabilità

Registrazione risultati

Esempi di problematiche comuni



#### Controllo visivo apparati amovibili di presa del carico:

Identificazione

Controllo dello stato di usura (danneggiamenti, ossidazione, ecc.)

Controllo stato dei meccanismi (scorrevolezza, lubrificazione, ecc.)

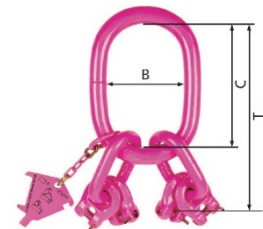
Controllo visivo delle saldature a piena penetrazione e/o critiche

Criteri di accettabilità

Registrazione risultati

Esempi di problematiche comuni

Controlli non distruttivi



#### Controllo visivo brache a catena:

Identificazione

Controllo stato anelli, campanelle, ganci

Controllo dimensionale con calibri comuni e calibri dedicati

Criteri di accettabilità

Registrazione risultati

Esempi di problematiche comuni

Controlli non distruttivi



#### Controllo visivo brache a fune:

Identificazione

Controllo stato fune/funi, campanelle, ganci

Controllo dimensionale con calibri comuni e calibri dedicati

Criteri di accettabilità

Registrazione risultati

Controlli non distruttivi



**Corso NORMALE:** Primo Modulo: 4 ore TEORIA  
Secondo Modulo: 4 ore TEORIA  
Terzo Modulo: 4 ore PRATICA  
Quarto Modulo: 4 ore PRATICA

**Corso COMPRESSO:** Primo Modulo: 4 ore TEORIA  
Secondo Modulo: 4 ore PRATICA

---

**ORGANIZZAZIONE DELLE LEZIONI**

---

Secondo la nostra esperienza, riteniamo che l'organizzazione logistica e didattica più conveniente possa essere la seguente:

**Sede:** *Presso la vs. sede oppure presso il ns. centro di formazione*

**Teoria:** *La vs. azienda provvederà a mettere a disposizione dei ns. docenti una sala sufficientemente capiente e adeguatamente strutturata per contenere il gruppo di allievi selezionato.  
La sala dovrà essere dotata di uno schermo per le proiezioni di diapositive oppure semplicemente di una parete bianca da utilizzare per il medesimo scopo.*

**Nota:** *E' molto importante, per la qualità della visione, che l'ambiente in cui si svolgeranno le lezioni sia in condizioni di luminosità ridotta e/o riducibile. Sono sconsigliati gli ambienti dotati di vetrate al sole privi di tendaggi oscuranti.*

**Pratica:** *Per lo svolgimento delle esercitazioni, la vs. azienda metterà a disposizione dei corsisti il seguente materiale e organizzazione:*

- Almeno una macchina/attrezzatura riferita al corso in svolgimento. Tale macchina/attrezzatura deve essere in perfetta efficienza e in condizioni di assoluta conformità alle normative sulla sicurezza e salute dei lavoratori.*
- Un manovratore esperto il quale illustri al docente e a tutti i partecipanti, le principali funzionalità e i comandi della macchina scelta per le esercitazioni.*
- Materiali da movimentare mediante la macchina in oggetto. Il materiale messo a disposizione per le manovre di esercitazione ovviamente dovrà essere considerato di nessun valore, dal momento che è ipotizzabile un suo possibile danneggiamento nel corso delle esercitazioni.*
- I seguenti Dispositivi di Protezione Individuali (DPI) per tutti i partecipanti: Scarpe con puntale rinforzato, Tuta da lavoro, Elmetto, Guanti, Imbracatura di sicurezza con cordino di trattenuta.*
- Uno spazio sufficientemente ampio, libero da ostacoli o altre condizioni di pericolo (Es.: carichi incombenti, buche, lavorazioni in corso, passaggi di personale, ecc..) all'interno del quale effettuare le manovre singole e di gruppo con l'utilizzo della macchina in oggetto.  
Nel corso delle esercitazioni l'area dovrà essere riservata esclusivamente alle attività inerenti il corso di formazione. Nessun altro addetto, diverso dai partecipanti al corso, sarà ammesso all'interno dell'area riservata.*

**Moduli:** *Moduli di 4/8 ore ciascuno*

**Orario:** *Da definire secondo le vs. esigenze*

**Materiali didattici:** *Qualche giorno prima dell'inizio delle lezioni provvederemo a farvi pervenire un CD con le dispense e il materiale didattico da distribuire agli allievi.  
Tale materiale comprenderà:*

- testi di leggi,*
- parti di norme tecniche,*
- esempi di manuali,*
- riferimenti a siti internet,*
- documenti divulgativi prodotti da enti ufficiali,*
- ecc..*

*ovviamente nel rispetto assoluto dei diritti di riproduzione previsti per ciascun documento consegnato.*

**Test:** *Al termine delle lezioni sarà distribuito un questionario a ciascun partecipante, per la valutazione del grado di apprendimento delle nozioni acquisite.*

**Registro presenze:** *Ciascun partecipante apporrà la propria firma sul registro di presenza sia per la lezione teorica che per quella pratica.*

**Attestati partecipazione:** *Qualora venga da voi richiesto, possiamo provvedere a stampare e a inviarvi in originale gli attestati di partecipazione per ciascun allievo partecipante.*

**N. massimo partecipanti:** *Per ragioni didattiche, soprattutto legate alla conduzione delle esercitazioni pratiche, il numero massimo di persone ammesse è di circa 10/12 unità.*

**Stampe:** *Nel caso in cui ci venga fatta **esplicita richiesta** possiamo provvedere alla stampa dei seguenti materiali didattici da distribuire a ciascun allievo partecipante:*

- Dispensa con i lucidi proiettati durante le lezioni*
- Dispensa riassuntiva*
- Test individuale*
- Registro presenze allievi*